

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

1. GENERALITÀ

- 1.1 Le presenti condizioni generali di vendita regolano tutti i contratti di vendita stipulati tra la nostra Società e la clientela, salvo accordi diversi previsti dal contratto.
- 1.2 Queste condizioni annullano e sostituiscono qualsiasi disposizione scritta o verbale.
- 1.3 Queste condizioni annullano le condizioni generali di acquisto della clientela e non possono essere in nessun caso sostituite da queste ultime.
- 1.4 L'accettazione delle nostre offerte comporta l'adesione alle presenti condizioni generali di vendita.
- 1.5 TA Italia S.p.A. ha adottato il Modello di organizzazione gestione e controllo ex D.Lgs 231/2001 i cui principi sono descritti sul sito internet www.fertimore.it Ogni comportamento del Cliente contrario al D.Lgs 231/2001 o, comunque, idoneo ad indurre la Società alla violazione del Modello può comportare la cessazione del contratto.

2. CONSEGNA

- 2.1 Le merci viaggiano a rischio e pericolo del destinatario anche se vendute franco destino (vedi punto 2.4); eventuali ammanchi devono essere oggetto di immediata riserva al trasportatore nel tempo e nelle forme previste dalla legge. Le riserve devono essere annotate sulla bolla di consegna da restituire al venditore pena la nullità.
- 2.2 Eventuali vizi della merce devono essere denunciati per iscritto entro 8 giorni dalla consegna ed in maniera circostanziata tale da permettere al venditore un pronto ed esauriente controllo.
- 2.3 I termini di consegna indicati nelle conferme di vendita si intendono a titolo esclusivamente indicativo, sono subordinati alla reperibilità dei mezzi di trasporto e non costituiscono nessun impegno per la Società venditrice.
La consegna può subire ritardi a causa di imprevisti dipendenti dai trasporti, internazionali o interni, dalle norme che regolano il commercio con l'estero, o da pratiche bancarie, valutarie o doganali o da altre cause di forza maggiore, tra le quali sono compresi gli scioperi.
La Società venditrice non assume nessuna responsabilità od obbligo in merito e pertanto nessun danno di nessun genere potrà essere richiesto.
- 2.4 In caso di vendita franco destino o stazione di arrivo, il venditore non incorre nelle responsabilità del vettore per ritardi, danneggiamenti o perdite di carico.
- 2.5 Nessun annullamento o modifica dell'ordine sarà accettato senza accordo preliminare da parte della Società venditrice.

3. FATTURAZIONE/PAGAMENTO

- 3.1 La fattura è relativa al quantitativo effettivamente preso in carico alla partenza anche se superiore a quanto indicato nell'ordine.
- 3.2 Il pagamento delle fatture deve essere effettuato entro i termini stabiliti presso la Sede legale del venditore o presso le banche da questi delegate.
- 3.3 Tutte le nostre vendite sono fatte sotto riserva di proprietà. Di conseguenza le merci permangono di proprietà della Società venditrice fino al completo pagamento del prezzo di vendita.
- 3.4 In caso di ritardato pagamento rispetto ai termini pattuiti, decorreranno gli interessi di mora, nella misura stabilita dal Decreto Legislativo n. 231 del 9 ottobre 2002.
- 3.5 Eventuali reclami circa la qualità del prodotto non sospendono i termini di pagamento della fornitura se, prima della scadenza, la prova del difetto non ci è stata fornita e da noi riconosciuta. Una sospensione dei termini di pagamento è accettabile solo sul valore di fatturazione delle parti incriminate.
- 3.6 Ogni irregolarità nei pagamenti autorizzerà la Società venditrice a sospendere od annullare i contratti in corso.

4. PREZZO

- 4.1 La fatturazione è fatta al prezzo e alle condizioni in vigore il giorno del trasferimento della merce, vale a dire alla data della spedizione, non al momento dell'acquisizione dell'ordine o del ricevimento della merce stessa.

5. GARANZIA

- 5.1 A meno che non venga convenuto diversamente, le merci fornite e accettate, non vengono ritirate dalla Società venditrice.
- 5.2 La garanzia delle nostre merci è limitata alla sostituzione del prodotto riconosciuto difettoso senza il riconoscimento di danni o indennità di alcuna natura.
- 5.3 In ogni caso le indicazioni contenute nei prospetti, nei cataloghi ed in genere nella documentazione commerciale, sono indicative e non costituiscono garanzia di alcuna proprietà del prodotto.

6. FORZA MAGGIORE

- 6.1 In caso di forza maggiore il venditore potrà annullare l'ordine o ridurre il quantitativo o prorarre l'epoca di spedizione senza che il compratore abbia diritto ad alcun risarcimento. L'espressione "forza maggiore" comprende qualsiasi evento indipendente dalla propria volontà che possa sospendere o ritardare la produzione o la distribuzione, quale guasti agli impianti, agitazioni sindacali, difficoltà di approvvigionamento, ecc.

7. CONTENZIOSO

- 7.1 In caso di affidamento dei crediti ad un ufficiale giudiziario per la riscossione, l'importo delle fatture dovute sarà automaticamente maggiorato di un'indennità forfettaria del 10% a titolo di clausola penale. In caso di recupero crediti in contenzioso, i costi corrispondenti sono a carico dell'acquirente.

8. FORO COMPETENTE

- 8.1 Per qualsiasi controversia inerente alla vendita di cui alla presente conferma, è competente il Tribunale della Sede Sociale della Società venditrice, qualunque sia la modalità ed il luogo convenuto per il pagamento e la consegna.